

www.bellini-lubrificanti.it

AFFILATURA & RETTIFICA UTENSILI

in sicurezza
con **HAROLBIO**



bellini
TECNOLOGIA DELLA LUBRIFICAZIONE S.p.A.

HAROLBIO VS. OLIO MINERALE : I BENEFIT PER L'OPERATORE E L'AMBIENTE

Dall'incontro tra tecnologia e natura, nasce una nuova linea di oli da taglio a base vegetale firmati HAROLBIO, formulati con materie prime provenienti da fonti rinnovabili e biodegradabili che, oltre a garantire un ambiente di lavoro più sano e pulito, sono in grado di migliorare l'efficienza dei cicli produttivi e ridurre i costi. Harolbio è rispetto dell'ambiente, del lavoratore e insieme efficienza produttiva.

Tutto questo grazie a:

Eliminazione degli ipa (Idrocarburi Policiclici Aromatici) che sono classificati potenzialmente cancerogeni (in particolare il Benzo-a-pirene) e sono presenti negli oli di derivazione minerale

Abbattimento della formazione di nebbie oleose che sono copiose con i tradizionali lubrificanti a base minerale provocando spesso infortuni da scivolamento e problematiche ai filtri di aspirazione

Utilizzo delle materie prime senza limiti espositivi a differenza dell'olio minerale che ha un limite di 5mg/m³

SCEGLIERE HAROLBIO SIGNIFICA PREVENIRE IL RISCHIO DI MALATTIE PROFESSIONALI, RIDURRE LA PROBABILITÀ DI INFORTUNI DA SCIVOLAMENTO E PERMETTERE AL SISTEMA DI ASPIRAZIONE DI LAVORARE CORRETTAMENTE CON NOTEVOLI VANTAGGI.

CENTRO DI LAVORO CON HAROLBIO	CENTRO DI LAVORO CON OLIO MINERALE	AMBIENTE ESTERNO C/O AZIENDA INDAGATA
50,0	2.694,2	74,0

Determinazione di IPA* nel particolato aerodisperso (ng/m³) dopo 6 mesi di lavoro continuativo.

*analisi effettuata dal Prof. Apostoli in collaborazione con Dipartimento di Medicina Sperimentale e Applicata, Sezione di Medicina del Lavoro e Igiene Industriale, Università degli Studi di Brescia

HAROLBIO VS. OLIO MINERALE : PRESTAZIONI TECNICHE SUPERIORI

In confronto ai tradizionali prodotti a base minerale, la linea HAROLBIO permette di ottenere prestazioni tecniche superiori, grazie alle particolari caratteristiche chimico-fisiche.

- Punto di infiammabilità più elevato
- Nessun limite di esplosività
- Coefficiente di volatilità quasi nullo
- Completamente inodore
- Indice di viscosità fisiologicamente superiore
- Miglior bagnabilità del pezzo lavorato

E per le performance legate all'affilatura e rettifica utensili?

HAROLBIO 1 PERMETTE DI RIDURRE FINO AD UN 50% LA DISSOLUZIONE DEL COBALTO RISPETTO AD UN COMUNE OLIO MINERALE PER AFFILATURA E RETTIFICA UTENSILI.

Ridotta capacità' di dissoluzione del cobalto

contenuto nel metallo duro con conseguente allungamento del ciclo vita di una vasca ed un ambiente di lavoro molto più salubre per gli operatori.

Maggior potere lubrificante

di HAROLBIO 1 che permette un notevole risparmio in termini di usura allungando la vita utile della mola.

		HAROLBIO 1	OLIO MINERALE PER AFFILATURA UTENSILI DI BUONA NATURA
V 40°C	cSt	8,46	10,7
V 100°C	cSt	2,64	2,83
Indice di Viscosità	-	162	111
Infiammabilità Vaso Aperto	°C	204	171
Punto di Fuoco	°C	227	193
Limite inferiore di esplosività	% vol	Non Esplosivo	0,7
Limite superiore di esplosività	% vol	Non Esplosivo	8
Volatilità 250°C 150 ml/min N2	% peso evaporata	0,5	23
Calore specifico	Cal/Kg°C	500	450
Biodegradabilità (metodo OECD 301 B)	% vol	> 95	< 30
Etichettatura		Non Etichettato	 H 304*
IPA nel prodotto fresco	µg/g	3,05	38

* Può essere letale in caso di ingestione e di penetrazione nelle vie respiratorie.



V

OLI MINERALI

RISCHI E SVANTAGGI

AMBIENTE MENO SALUBRE

L'utilizzo di olio minerale contribuisce ad aumentare il rischio chimico in azienda e l'impatto ambientale in officina.

PROBLEMI DI ASPIRAZIONE

L'olio minerale presenta un punto di fiamma più basso rispetto alla gamma Harolbio che causa un elevato consumo di filtri dato dalla copiosa formazione di nebbie e fumi in lavorazione.

PROBLEMI DI FILTRAZIONE

L'olio minerale presenta un grado di filtrazione più basso rispetto ad Harolbio con conseguente scarsa resa dei sistemi di filtrazione.

SCARSA PULIZIA PEZZO E MACCHINA

Per garantire la stessa resa l'olio minerale deve avere una viscosità più alta rispetto ad Harolbio e ciò preclude la pulizia del pezzo lavorato e dell'interno macchina.

S

HAROLBIO

VANTAGGI TANGIBILI

NON ROSSO

Harolbio presenta uno scarso potere di dissoluzione del cobalto mantenendo il suo colore naturale anche in uso.

PERFORMANTE

Harolbio grazie al suo ottimo potere lubrificante e refrigerante garantisce delle eccezionali finiture del pezzo, aumento delle velocità di lavorazione ed allungamento del ciclo vita di una mola.

NON PERICOLOSO E NON FASTIDIOSO

Harolbio è un prodotto inodore totalmente esente da composti clorurati e/o solforati, IPA e NON ETICHETTATO H304 pur avendo viscosità inferiore a 20,5 cSt.

NO FUMO E NO NEBBIE OLEOSE

Una volatilità molto inferiore di Harolbio si traduce in un ambiente di lavoro più pulito, più sicuro e con meno fumi in lavorazione.



CI PRENDIAMO CURA DI TE

Assistenza Flessibilità Trasparenza

La Bellini nasce nel 1943 come azienda specializzata nella distribuzione di carburanti ma già negli anni '70 il core business si sposta sulla formulazione e produzione di lubrificanti. Nel nostro stabilimento in provincia di Bergamo produciamo più di 12.000 tonnellate di lubrificanti ogni anno, con un tasso di crescita dal 2009 costantemente a doppia cifra.

A partire dal 2013 e in ogni anno successivo, la Bellini vince il premio Databank "Company to Watch" come una delle migliori aziende nel settore dei lubrificanti in Italia. Nel 2014 vinciamo il premio IXL, Imprese per l'innovazione come una delle piccole/medie aziende più innovative in Italia. Nei nostri laboratori, ristrutturati e ampliati nel 2014, lavorano 6 chimici specializzati in ricerca e sviluppo e controllo qualità. La Bellini è stata tra le prime aziende del settore a ottenere nel 1996 la certificazione di qualità UNI EN ISO 9001:2008. Nel 2017 ottenevamo anche la certificazione ambientale UNI EN ISO 14001:2015. A livello internazionale la Bellini esporta in più di 20 paesi. Al fine di continuare a mantenere e migliorare il livello di servizio, nel 2018 abbiamo realizzato un nuovo sito industriale che ci ha permesso di raddoppiare la capacità produttiva e di stoccaggio. Nella formulazione dei nostri prodotti e nello svolgimento dell'attività aziendale, un'attenzione particolare è riservata all'ambiente e alla salute degli operatori di fabbrica nostri e dei nostri clienti.

Quello che ci distingue maggiormente dai nostri concorrenti italiani e internazionali è lo spiccato orientamento al cliente. Bellini si prende cura dei suoi clienti. A chi sceglie Bellini dedichiamo tutta la nostra attenzione ed assistenza. Siamo dei partner affidabili e ci relazioniamo con empatia per comprendere al meglio i bisogni degli utilizzatori di lubrificanti. Il team della Bellini e i nostri tecnici applicativi, si fanno in quattro per comprendere i processi del cliente e proporre soluzioni di prodotto e di servizio che portino un vantaggio concreto e tangibile.

Nonostante l'ampia gamma di prodotti, Bellini fa della flessibilità un altro cavallo di battaglia. Non ci piace dare dei 'no' come risposta. Se c'è qualcosa che possiamo fare per incrementare il beneficio per il cliente, lo facciamo. Un esempio di questo orientamento alla flessibilità è la customizzazione di prodotto. Se riteniamo che possa esistere un prodotto migliore rispetto a quelli nella gamma per l'applicazione del cliente, lo formuliamo ad hoc. Bellini si prende cura dei suoi clienti.

LAG250220

bellini
S.p.A.
TECNOLOGIA DELLA LUBRIFICAZIONE

www.bellini-lubrificanti.it