



Il parco alesatrici di Come Srl beneficia delle prestazioni di Torma Bio 4 XT, lubrorefrigerante a base di esteri di sintesi di origine vegetale formulato e prodotto da Bellini Lubrificanti.

PRESTAZIONI E QUALITÀ nel rispetto dell'ambiente e dell'operatore



L'AZIENDA ROMAGNOLA COME SRL SI OCCUPA DELLA FORNITURA CONTO TERZI DI MANUFATTI MEDIO-PESANTI IN PICCOLE E MEDIE SERIE, COMPLETI DI LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE. PROCESSI CHE VEDONO PROTAGONISTI ANCHE I LUBROREFRIGERANTI DELLA BELLINI LUBRIFICANTI, AZIENDA CHE SA DISTINGUERSI E FARSI APPREZZARE NON SOLO COME FORNITORE DI PRODOTTI DI QUALITÀ, MA SOPRATTUTTO COME VERO E PROPRIO PARTNER TECNOLOGICO.

Adriano Baruzzi e Fabio Grilli, titolari della Come Srl di Alfonsine (RA).

D

agli anni 50 Come Srl di Alfonsine (RA) realizza conto terzi prodotti per costruzioni meccaniche medie e pesanti, occupandosi di tutte le lavorazioni necessarie per il montaggio della macchina completa: saldatura semiautomatica e robotizzata, tornitura, alesatura e lavorazioni meccaniche di precisione su centri di lavoro. Grazie all'alta qualità dei materiali utilizzati, all'accurata organizzazione interna e all'esperienza consolidata nel tempo, l'azienda si è sempre più strutturata per soddisfare le diverse esigenze di clienti operanti in svariati settori, tra i quali: macchine movimento terra; macchine da sollevamento e trasporto; macchine per opere legate al mondo delle infrastrutture; costruzioni meccaniche in genere.

«Svolgiamo oggi la nostra attività – spiega Adriano Baruzzi, titolare dell'azienda insieme a Fabio Grilli – in tre siti produttivi, per un totale di oltre 21.000 mq di superficie, con il prezioso supporto di un team di 170 dipendenti, un gruppo di lavoro altamente specializzato nel campo della carpenteria, della saldatura, e delle lavorazioni meccaniche».

Stiamo parlando infatti di oltre un centinaio di carpentieri/saldatori, una ventina di operatori alle macchine utensili e altrettanti operatori robot, quotidianamente attivi dove, innovazione e aggiornamento tecnologico, sono da sempre tratti distintivi.

«E lo sono stati ancora di più nell'ultimo decennio – sottolinea Baruzzi – durante il quale la proprietà ha investito ingenti

Come Srl di Alfonsine (RA) è specializzata nella produzione per conto terzi di componenti per costruzioni meccaniche medie e pesanti.

L'azienda in pillole

Come Srl di Alfonsine (RA) svolge la propria attività al servizio dell'industria metalmeccanica nel settore della lavorazione dei prodotti siderurgici nel campo delle costruzioni e delle lavorazioni meccaniche di precisione. Scrupolosa attenzione alla sicurezza sul lavoro e al rispetto per l'ambiente sono le linee guida che caratterizzano la vision aziendale, unitamente alla spiccata vocazione verso l'innovazione tecnologica.

«Da qualche anno – osserva Fabio Grilli, titolare dell'azienda insieme a Adriano Baruzzi – abbiamo iniziato un serrato percorso orientato a Industria 4.0, con investimenti in tecnologie che ci consentano di mantenere il più elevato possibile il nostro livello di competitività. Una sfida tutt'altro che semplice e con non poche difficoltà, non avendo un prodotto nostro, e realizzando manufatti su disegno del nostro cliente. Un contesto in cui programmare e individuare i corretti investimenti non è così scontato immediato, ma che ci vede abbastanza preparati per riuscire a stare al passo del mercato».

In questo ambito l'azienda vanta un know-how e competenze per lavorare diversi materiali grazie a un parco macchine importante e comprendente 15 macchine utensili (tra cui 7 alesatrici a montante mobile di grandi dimensioni), 15 robot di saldatura, 110 saldatrici manuali. A questi si aggiungono tutte le attrezzature di logistica e sollevamento, ovvero carriponte (con portata da 50 a 200 ton), rotosollevatori e magazzini automatici. Non certo piccoli e dinamici centri di lavoro, vista la tipologia di componenti lavorati, in materiali che vanno dai più tradizionali acciai S355 agli alto resistenziali, ovvero acciai per impiego strutturale e ad alto limite di snervamento.

Al fine di rendere un servizio ancora più completo, Come Srl può avvalersi anche della stretta collaborazione, con un'altra azienda di lavorazioni meccaniche: Metal Work di Forlì (FC), creata nel 2010 che annovera tra i soci anche i titolari della stessa Come Srl.

«Metal Work – precisa Grilli – si occupa di taglio e piega lamiera, oltre a poter fornire servizi accessori quali lavorazioni su performanti centri di lavoro. Un'integrazione che ci permette di completare la filiera».

Una produzione che si articola quindi su più livelli, a seconda delle diverse esigenze del cliente, dalla sola fornitura di strutture assemblate, alla fornitura di strutture lavorate di macchina utensile sabbiata e primerizzate. Con un fatturato di circa 30 milioni e un 2019 che dovrebbe chiudersi ancora in crescita, l'azienda guarda al futuro con una precisa convinzione: «Continuare – conclude Grilli – a spingere sull'acceleratore dell'innovazione e riuscire a sfruttare al meglio le tecnologie disponibili, mature e pronte. Questa è la vision nella quale crediamo fermamente per il presente e per il prossimo futuro. In altre parole, riuscire a portare al nostro interno e a sfruttare quanto disponibile sul mercato per tradurlo in valore aggiunto per il nostro cliente».



risorse in macchine utensili, in software, in dispositivi per l'interazione uomo-macchina e, soprattutto, per il miglioramento dell'ergonomia e della sicurezza sul posto di lavoro in logica 4.0. Tutto questo con il preciso obiettivo di prevenire infortuni, diminuire errori, aumentare l'efficienza globale di processo e rendere l'ambiente lavorativo sempre più salubre, oltre che minimizzare l'impatto ambientale».

Protagonisti di questo modus operandi sono anche i lubrificanti della Bellini Lubrificanti, ormai da qualche anno partner tecnologico dell'azienda romagnola.

Ideale per gli acciai, ma non solo

La collaborazione tra Come Srl e Bellini Lubrificanti è di lunga data ed è iniziata con una prima fornitura di olio emulsionabile per una macchina utensile.

«La crescita aziendale – spiega Alessandro Marangoni, responsabile reparto macchine utensili di Come Srl – ha portato con sé l'integrazione di un parco macchine sempre più consistente e, con esso, la necessità di riuscire a ottimizzare, costi, processi, salvaguardando l'ambiente e tutelando sempre più gli operatori. Motivo per cui, grazie al riscontro positivo della prima fornitura, abbiamo deciso di unificare il lubrificante per tutta la nostra batteria di alesatrici a montante mobile. A fronte anche di una proposta di prodotto ben allineata alle nostre esigenze, orientate anche al soddisfacimento della normativa e al mantenimento di un luogo di lavoro che fosse il più salubre possibile».

Prestazioni e requisiti soddisfatti oggi dal nuovo Torma Bio 4 XT, lubrificante a base di esteri di sintesi di origine vegetale, emulsionabile da taglio e rettifica, di ultima generazione, particolarmente indicato per le lavorazioni di acciai, come quelli largamente impiegati da Come Srl, e di tutte le leghe di Alluminio. Preparato secondo le più recenti acquisizioni della moderna tecnologia per soddisfare le avanzate richieste delle officine per lavorazioni meccaniche, è esente da olio minerale, Zolfo, Cloro, composti borici, donatori di formaldeide, battericidi sensibilizzanti, ammine secondarie e loro derivati e risulta dunque essere non pericoloso. Più in generale, questo refrigerante risulta particolarmente interessante anche per la sua grande versatilità di impiego in tutte le lavorazioni di asportazione ma anche di rettifica (in particolare senza centri). Il suo elevato potere antischiuma consente di avere ottime prestazioni anche in lavorazioni con pompe ad alta pressione e in tutte quelle situazioni in cui il fluido refrigerante è soggetto a forti sbattimenti e insufflazioni d'aria.

Per come pensato e formulato, il lubrificante acquisito da Come Srl assicura elevata stabilità delle emulsioni, grazie a un innovativo, esclusivo e comprovato sistema di resistenza del prodotto all'attacco batterico e da funghi. Da segnalare anche il superiore livello di finitura superficiale dei pezzi e di durata degli utensili anche a basse concentrazioni e l'ottimo potere di taglio nelle lavorazioni meccaniche su leghe di Alluminio.

Alle periodiche visite di controllo effettuate dai tecnici presso il cliente, possono seguire, in caso di necessità, anche accurate analisi di campioni effettuate nei laboratori della Bellini Lubrificanti.





Alessandro Marangoni, responsabile reparto macchine utensili di Come Srl.



Tra i settori in cui Come Srl è specializzata figura anche quello della produzione di telai di qualsiasi tipo e genere.

Il valore aggiunto del costante supporto e affiancamento tecnico

Altresì apprezzata da Come Srl, oltre la fornitura di prodotto, è anche l'attività di assistenza e supporto costante e regolare effettuata da Bellini Lubrificanti, attraverso il proprio referente tecnico, Vincenzo Spadafora.

«A livello di prodotto – afferma Marangoni – posso solo confermare la qualità dello stesso e la piena rispondenza ai requisiti richiesti. Altrettanto importante, e tutt'altro che scontata, è però anche la continuità del supporto in questo rapporto di collaborazione che si concretizza in visite settimanali o quindicinali per la verifica della concentrazione del lubrorefrigerante, analisi periodiche dello stato dell'acqua, del ph ecc. per mantenerne elevata la qualità, analisi macchine per testare eventuali e indesiderate presenze di batteri e funghi e così via».

Interventi e controlli in loco, cui possono seguire in caso di necessità anche accurate analisi in laboratorio di campioni prelevati, tracciati e registrati. Un affiancamento che si è dimostrato molto efficace e tempestivo anche in caso di eventuali criticità, visto anche il diversificato parco alesatrici a montante mobile (4 delle quali installate negli ultimi 4 anni) e tipologie di lavorazioni effettuate, al servizio delle quali oggi scorre annualmente qualche migliaio di litri di lubrorefrigerante. «Le nostre alesatrici – rileva lo stesso Marangoni – differiscono sostanzialmente per essere dotate di guide idrostatiche, in due modelli, e di guide a rulli e quindi lubrificate a grasso per le altre. Per le prime, dopo essere passati alla fornitura Bellini, c'è

stato un inevitabile iniziale problema di scambio di olio tra emulsionabile e olio idrostatico». Criticità impossibile da evitare in quella fase, ma prontamente e tempestivamente risolta, a conferma dell'attenzione riposta da Bellini Lubrificanti verso il cliente.

Obiettivo qualità, senza compromessi

Attenta alla qualità dei propri manufatti, alle fasi di lavorazione che concorrono per ottenerli e anche alla salvaguardia dell'ambiente, Come Srl ha attivato tutti i processi necessari all'ottenimento della certificazione ISO 45001.

«Credo sia un percorso e un passaggio obbligato – conclude Baruzzi – che possa sancire in modo ancor più definitivo la nostra attenzione a tutte le attività svolte nei nostri stabilimenti. Non solo quindi dal punto di vista dell'innovazione tecnologica e del mantenimento del più elevato livello di competitività. Una leva importante che ci vede anche interessati nel mantenere una politica ambientale sempre più rigorosa. Non a caso tra i progetti pianificati in Come Srl è previsto anche l'ottenimento della certificazione ISO 14001».

L'azienda di Alfonsine è comunque già oggi in grado di certificare la qualità dei materiali e le procedure di saldatura secondo le normative vigenti (ISO 3834), con un ciclo produttivo ben definito e rigoroso. Un processo che si svolge con l'acquisto della materia prima, degli eventuali semilavorati, per poi proseguire con la preparazione dei semilavorati di produzione interna, con l'assemblaggio, la saldatura, che può essere Mig/Mag/Tig, effettuata come già sottolineato da personale specializzato e/o con centri di saldatura robotizzati. ●