

**U**na storia di successi che nasce alla fine degli anni '70, per una felice intuizione di Marzio Beggiano, successivamente affiancato dai fratelli Stefano e Luciano. E' la storia di Industrialtechnics Srl, un'azienda che si è sempre distinta per la passione e l'attenzione alle innovazioni tecnologiche, un'azienda che crede nella professionalità e nel aggiornamento continuo, sia delle persone che delle macchine, un'azienda che, mantenendo una gestione familiare, è un sicuro punto di riferimento nelle lavorazioni meccaniche di precisione. In Industrialtechnics la produzione è focalizzata su lotti di piccola/media serie a ciclo completo, resi possibili grazie all'elevata flessibilità della pianificazione e delle tecnologie. Un parco macchine che conta circa 80 fra macchine utensili CNC orizzontali e verticali, mono e pluri-mandrino, di tipo tradizionale e con automazione integrata, unite a centri di lavoro mono e multi-pallet ad alte prestazioni e con magazzino da 130 a 1000 utensili, permette di eseguire ogni tipo di lavorazione richiesta dalla moderna industria di precisione. Naturalmente quando si parla di precisione, questa va verificata, motivo per cui, in fase di produzione, numerosi test di qualità intervengono in modo assolutamente automatico, mentre altre procedure di controllo, più delicate, possono richiedere il controllo manuale da parte del personale specializzato. «Da sempre Industrialtechnics ha investito in tecnologie sempre più avanzate per garantire prodotti meccanici di altissima precisione e affidabilità. – spiegano i fratelli Beggiano – Le nostre macchine utensili sono a controllo numerico CNC, in grado di gestire fino a sei assi, basate su tecnologie d'avanguardia continuamente aggiornate. Ma crediamo fermamente che la tecnologia debba sposare anche la sicurezza degli addetti e dell'ambiente, sia quello di lavoro che, in senso più ampio, quello in cui viviamo. Ed è a questo punto che abbiamo iniziato a investigare se non fosse possibile mantenere (o migliorare) le performance del nostro parco macchine utilizzando prodotti, come i lubrificanti, a basso impatto igienico-sanitario».

### **Flessibilità in un mondo complesso**

Quello del contoterzista, si sa, è un mondo complesso, governato da un'ampia varietà di materiali diversi e geometrie ma che, come nel

Lavorazioni meccaniche di precisione per l'industria a "zero difetti"? E' possibile coniugando spirito innovativo, know-how, flessibilità e tecnologia

Daniela Tommasi

# PRECISIONE A TUTTO TONDO





I reparti produttivi di Industrialtechnics

## Il cliente: Industrialtechnics

Con sede nel veronese, a Villa Bartolomea, Industrialtechnics Srl è, dal 1978, un eccellente partner tecnologico per le lavorazioni meccaniche di alta precisione. Proprio la costante ricerca dell'eccellenza ha permesso ad Industrialtechnics di evolvere la sua dimensione, diventando un gruppo di persone altamente specializzate, che compongono un complesso operativo disposto su 20.000 m<sup>2</sup>, in grado di soddisfare anche le esigenze più complesse e delicate, operando in un contesto sia nazionale che internazionale. Grazie al lavoro di personale di grande esperienza, col supporto di risorse tecnologiche all'avanguardia, costantemente aggiornate e certificate, ogni progetto può essere personalizzato con estrema cura. Dal design di prodotto allo sviluppo dei prototipi di collaudo, dalla realizzazione finale all'inserimento del pezzo lavorato all'interno dei processi industriali di assemblaggio e distribuzione, Industrialtechnics è da sempre impegnata ad garantire forniture a "zero difetti", perfettamente rintracciabili in ogni fase di lavorazione.

caso di Industrialtechnics, hanno un denominatore comune: l'assoluta certezza della precisione. Il tutto, nel caso specifico, è "aggravato" da un parco macchine di tutto rispetto, quindi con esigenze molto differenti. In questo contesto parlare di un unico lubrorefrigerante che possa garantire performance e qualità, un lubrorefrigerante flessibile, così come deve esserlo la produzione di un contoterzista, e che, al contempo, contenga i rischi per uomo e ambiente, non è uno scherzo!

«Partiamo da materiali più pretenziosi, con posizioni quasi antitetiche, rispetto al fluido da taglio: alluminio e ghisa. Le nostre macchine hanno sempre lavorato con emulsione: per noi è indispensabile un prodotto in grado lavorare l'alluminio senza macchiarlo, che consenta lavorazioni anche gravose, quali maschiature a rullare, e che, allo stesso tempo, sia idoneo anche per ghisa che, si sa, è un materiale che mette a dura prova la resistenza dell'emulsione nel

## Il prodotto: TORMA 4 FB XT/ST

TORMA 4 FB XT/ST è un lubrorefrigerante di altissimo pregio, emulsionabile, da taglio e rettifica, di nuova formulazione e preparato per soddisfare le più avanzate richieste delle officine meccaniche. E' stato adottato un innovativo sistema di bio-stabilizzazione, avanzato ed esclusivo, che rende il prodotto, alle concentrazioni di impiego consigliate, altamente resistente all'attacco microbiologico. Torma 4 FB XT/ST è totalmente esente da:

- Formaldeide e donatori di formaldeide
- Boro e composti borici;
- Cloro e derivati;
- Ammine secondarie e loro derivati

Garantisce inoltre:

- un altissimo grado di tollerabilità per gli operatori
- un'altissima stabilità delle emulsioni, ottenuta attraverso
- un innovativo ed esclusivo impianto formulativo
- un altissimo livello di finitura superficiale dei pezzi e di durata degli utensili anche a basse concentrazioni ed un superiore potere di taglio nelle lavorazioni meccaniche su leghe di Alluminio
- una riduzione dei fumi in lavorazione;
- una protezione antiruggine molto efficace;
- un'ottima resistenza alla formazione di schiuma, alle normali concentrazioni d'uso
- una eccellente protezione delle leghe di Alluminio anche a basso contenuto di Silicio

lungo periodo. – evidenziano da Industrialtechnics – Da qualche anno abbiamo trovato in Bellini l'interlocutore in grado di far proprie le nostre esigenze, personalizzando un prodotto della linea TORMA FB».

La linea TORMA FB di Bellini SpA, è una linea di prodotti emulsionabili sviluppata senza composti pericolosi per l'uomo, ovvero esenti



Sopra: da destra, **Stefano Beggiato, Alberto Guzzo, Marzio Beggiato, Luciano Beggiato**. A lato: **Marco Pedretti**, Sales Application Engineer in Bellini Lubrificanti

da ammine secondarie, acido borico, boroderivati, formaldeide e donatori di formaldeide, e senza battericidi sensibilizzanti. Questa linea è fatta da prodotti che garantiscono elevata stabilità in vasca ed elevato autocontrollo del pH, eliminando i problemi di odori. «La tecnologia su cui si basano i prodotti TORMA FB è quella di mantenere adeguati livelli di alcalinità dei prodotti in esercizio, avendo quindi sempre un Ph superiore a 9, creando così un ambiente ostile alla proliferazione dei batteri e, di conseguenza, inibendone la presenza. – spiega ing. Marco Pedretti, Sales Application Engineer in Bellini -Proprio gli inquinamenti dei batteri sono tra le principali cause di deterioramento dei fluidi emulsionabili per lavorazioni meccaniche, portando a cattivi odori, marcescenza, instabilità delle emulsioni e problemi di corrosione. Con la tecnologia FB riusciamo a prevenire l'insorgere dei batteri, il tutto in totale sicurezza per gli operatori evitando l'impiego di sostanze pericolose per l'uomo».



### All in one

Non è facile coniugare esigenze diverse, arrivando a confezionare un solo prodotto, flessibile e versatile, che, al contempo, cresca con l'evolversi delle esigenze. E questo ha richiesto tempo e particolare attenzione, con la capacità di comprendere le situazioni, anche quelle in divenire, instaurando una linea privilegiata di comunicazione fra Industrialtechnics e Bellini, favorita dalla disponibilità dell'agente Bellini di zona Alberto Guzzo. «La customizzazione rappresenta un valore aggiunto che Bellini è in grado di offrire: il tailor made di un prodotto in funzione delle richieste del cliente. E, nello specifico, le esigenze richiedevano un prodotto con particolari proprietà lubrificanti, soprattutto in determinati

## Il fornitore: Bellini SpA

Una storia imprenditoriale alle spalle che vanta quasi 80 anni, passata di generazione in generazione, ma con uno spirito e una cultura aziendali immutati, che rendono Bellini SpA un partner di fiducia, riconoscendole un ruolo di leader del mercato. Bellini SpA, che ha sede a

Zanica (BG), è oggi presente in ventiquattro Paesi, con rivenditori partner che condividono la policy e la cultura aziendale della casa madre, e che vengono aggiornati costantemente con un percorso di formazione continua. L'azienda dedica costantemente attenzione e

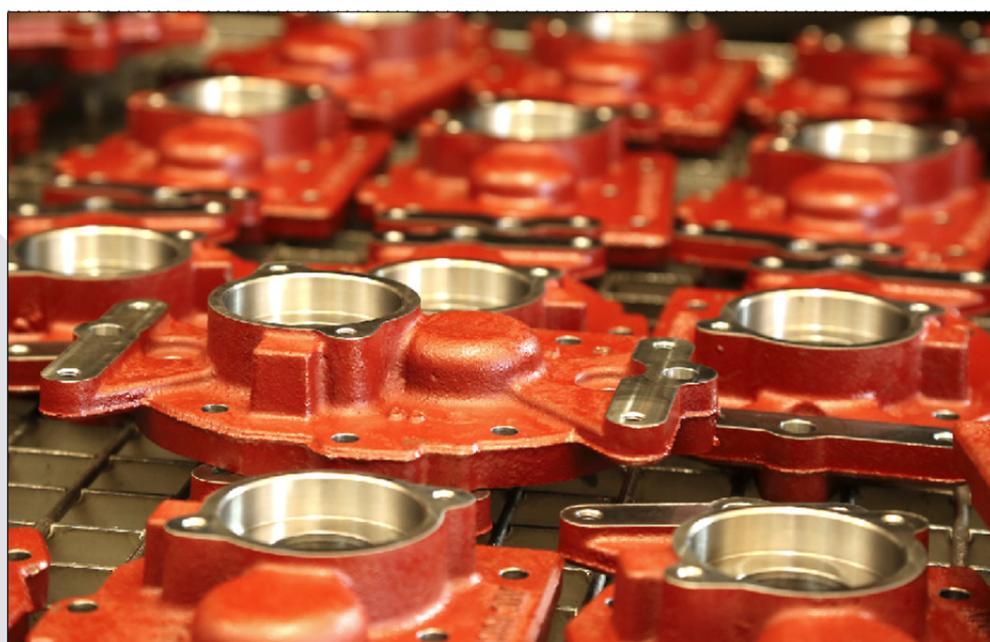
risorse alla R&D e offre un'ampia gamma di prodotti realizzati anche con formule "su misura", per soddisfare specifiche esigenze di produzione: il punto di forza è la capacità di rispondere puntualmente alle richieste dei clienti, grazie ad un know-how chimico di alto livello.

La mission aziendale si fonda sulla consapevole adozione di principi etici, cui la Società ha riconosciuto un ruolo fondante della propria attività: lealtà, responsabilità, trasparenza e integrità dell'azienda nel tempo.

contesti, come le maschiature di alluminio, dove capitava che il maschio finisse con l'impastarsi rovinando il pezzo» – spiega l'agente di zona. Di fatto Torma 4 FB XT/ST è un prodotto molto versatile e performante, come è dimostrato quando si eseguono maschiature a rullare particolarmente critiche, dove serve avere un potere lubrificante importante, per evitare problemi di finitura o rotture del maschio. E ancora: nella lavorazione ghisa, dove l'emulsione è sottoposta a forte stress dato che il materiale tende a mandarla in sofferenza da un punto di vista di biostabilità e pulizia. Per contro, l'alluminio è spesso delicato e suscettibile di macchiature, quindi l'emulsione non deve in alcun modo ossidare e macchiare i pezzi. «Sempre fondamentale anche che l'emulsione sia pulita, stabile nel lungo periodo, non crei morchie e saponi, non puzzi, non faccia ruggine e non faccia schiuma. Non di rado le aziende si vedono costrette a separare i materiali, lavorandoli solo su determinate macchine, con una specifica emulsione dedicata. Con Torma 4 FB XT/ST, appositamente customizzato, siamo riusciti a dare a Industrialtechnics un prodotto in grado di soddisfare le loro esigenze» – sottolineano da Bellini. A sottolineare l'evidente qualità del rapporto che si è instaurato fra cliente e fornitore è l'estensione della fornitura, che oggi comprende anche vari lubrificanti complementari come oli idraulici, oli guide, emulsioni per rettifiche ecc.

### Non solo prodotto

«Abbiamo ritenuto che Bellini fosse una azienda preparata, in grado di dare risposta alle nostre problematiche, gestendole tempestivamente. Il primo passo è stato certamente quello di mettere a punto un fluido che, oltre a garantire le



Esempi di pezzi realizzati da Industrialtechnics

performance di lavorazione, fosse "sicuro", con basso profilo tossicologico e impatto igienico-sanitario. Il secondo è stato quello di valutare il servizio post vendita. La nostra officina meccanica ha molti impianti e, per noi, l'assistenza di Bellini sul prodotto è importantissimo» – evidenzia Luciano Beggato, Quality Control Responsible di Industrialtechnics.

Il supporto che Bellini fornisce all'azienda veronese si fonda, in primis, su visite frequenti e costanti, durante le quali viene monitorato il prodotto in uso con un controllo, in loco, dei "parametri vitali" dell'emulsione, quali concentrazioni e pH, oltre ad un check visivo generale degli impianti. «Periodicamente viene anche eseguito

un importante servizio di analisi delle emulsioni, con campioni prelevati e controllati direttamente nel nostro laboratorio dove vengono eseguite analisi approfondite, in particolare di: pH, conducibilità, inquinamenti da parte di microrganismi, presenza di oli estranei, potere anti-ruggine e detergenza» – spiega Marco Pedretti.

Grazie ai riscontri forniti dalle analisi di laboratorio, è possibile intervenire tempestivamente, e in maniera efficace, risoluzione di eventuali problematiche, ma anche, e soprattutto, si può fare una seria attività di prevenzione ed efficientamento dei prodotti. «Ogni macchina ha un proprio database in cui vengono registrati i parametri di volta in volta analizzati: abbiamo così disponibile uno storico e una vera e propria "cartella clinica" dell'impianto» – conclude Alberto Guzzo.