



LUBROREFRIGERAZIONE

Alta precisione e qualità anche nella lubrificazione

Tra Emmecomponenti, azienda specializzata nella componentistica meccanica di alto livello e Bellini Lubrificanti continua una partnership all'insegna dell'innovazione e della sostenibilità ambientale. Quando gli investimenti in tecnologia si traducono in efficienza e produttività

di Alessandra Fraschini

Nel vicentino, dal 1970, Emmecomponenti è un punto di riferimento affermato nella componentistica meccanica di alta precisione a disegno. L'azienda nasce come una realtà per la manutenzione di impianti specializzati nella trasmissione, in particolare nella riparazione di ingranaggi, poi, nella

fase del cambio generazionale, la titolarità passa da due soci all'attuale titolare Paolo Peruzzo nel 1994, restando sempre nella stessa sede. Seguono lavori di ristrutturazione e di ampliamento che contemporaneamente portano anche a un cambio di strategia quando si inseriscono in azienda, macchine moderne

Una partnership vincente

Emmecomponenti e Bellini Lubrificanti collaborano da molti anni all'insegna della qualità e della sostenibilità. Bellini Lubrificanti vanta un'esperienza specialistica trentennale nel settore dei lubrificanti e dei fluidi per l'industria che costituisce il fattore strategico che le permette di essere un riferimento autorevole, con un posizionamento che va oltre il ruolo di fornitore per assumere a tutti gli effetti quello di partner consulenziale e propositivo. I livelli prestazionali d'eccellenza dei prodotti messi a punto e distribuiti dall'azienda, dicono i tecnici aziendali, si traducono in concreti vantaggi per gli utilizzatori: maggiore durata delle macchine, minore necessità manutentiva, miglioramento dell'efficienza operativa, affidabilità e sicurezza in tutti i parametri di impiego, anche i più esasperati.



e specializzate sviluppando la produzione che comprende, oggi, tutte le fasi di lavorazione svolte all'interno dell'azienda.

Oggi Emmecomponenti si sviluppa su un'area di 2.000 m² distribuiti in due capannoni e in una zona dedicata agli uffici.

"Siamo contoterzisti - sottolinea Paolo Peruzzo - e nel nostro stabilimento abbiamo attualmente 25 macchine a controllo numerico. Il nostro core business è fornire al cliente il prodotto finito e questo comprende l'esecuzione di una serie di lavorazioni:

dal taglio del grezzo fino alla rettifica finale seguendo personalmente le lavorazioni di tornitura, fresatura, dentatura e rettifica. Ci riteniamo un'azienda molto dinamica che produce componenti meccanici di alta precisione a disegno, mettendo a disposizione dei nostri clienti tutta l'esperienza di professionisti qualificati nei diversi settori per diventare un partner affidabile anche dei costruttori meccanici più esigenti.

"Manteniamo una costante attenzione verso le nuove tecnologie offerte dal mercato per essere sempre al passo con i tempi e continuamente aggiornati su nuovi macchinari alla ricerca continua di nuove strategie produttive allo scopo di produrre di più in minor tempo. A breve il nostro parco macchine, già molto variegato, si arricchirà di altre due implementazioni, inserendo un nuovo centro lavoro 5 assi e un nuovo tornio a tre torrette, entrambe di DMG, un produttore di macchine al quale aziendaliamente siamo legati da molti anni. Essendo contoterzisti siamo condannati a investire", conclude sorridendo Peruzzo.

Highlight aziendali importanti. Emmecomponenti, pur non avendo una specializzazione determinata, opera prevalentemente nei settori: alimentare, packaging, macchine utensili per il metallo, settore petrolifero, industria del vetro e mondo della trasmissione con lavorazioni su due turni in centri di lavoro costantemente presidiati.

"La nostra azienda si distingue perché ama dare un



Da sinistra Paolo Peruzzo, titolare di Emmecomponenti con Paolo Dainese, tecnico commerciale di Bellini Lubrificanti.

LUBROREFRIGERAZIONE

prodotto finito e completo in ogni sua parte - sottolinea con orgoglio il titolare dell'azienda vicentina - avvalendosi di personale esperto e partner competenti e affidabili. Possiamo offrire una qualità di prodotto medio alta anche grazie al fatto che eseguiamo tutto internamente e possiamo controllare personalmente l'intero processo produttivo offrendo il prodotto finale lavorato a un prezzo di mercato concorrenziale. Grazie a queste caratteristiche, siamo anche presenti nei mercati esteri che garantiscono circa il 20% del fatturato aziendale, con una percentuale in costante crescita, fondamentalmente verso il mercato tedesco e austriaco; questo è un nostro orgoglio, in quanto riteniamo sia un'area di mercato esigente che ci riconosce un elevato standard di qualità meccanica.

Naturalmente per collaborare a questi livelli e con i mercati teutonici, siamo certificati TÜV. Dal nostro punto di vista, viviamo la fase della certificazione e la visita degli audit come un momento formativo molto importante, non puramente formale, per l'azienda e per tutti i nostri collaboratori. TÜV sviluppa, infatti, le imprese in maniera corretta e garantisce una valida preparazione per l'azienda. Eseguiamo lavori di montaggio anche assemblando componenti acquistati sul mercato. Per ottimizzare i flussi di produzione siamo attrezzati a gestire lotti continui tenendo a deposito la merce, frazionando così le spedizioni, e avvalendoci dell'ormai consolidata rete dei più noti spedizionieri".

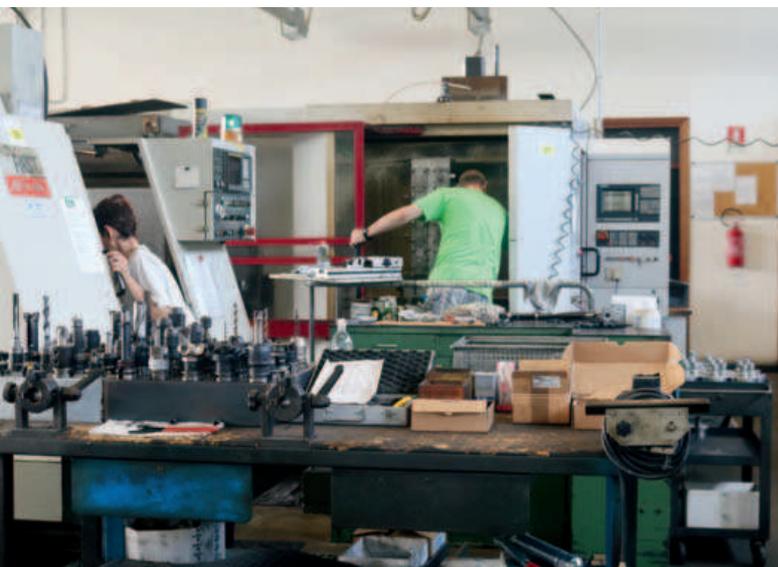
In particolare Emmecomponenti produce in lotti da 20 a 20 mila pezzi, particolari ricavati da tornio da

diametro 3 a diametro 300 mm, particolari ricavati da centri di fresatura fino a un cubo di 500 mm, ingranaggi da mod 0,5 a mod 6 e fino a un diametro di 450 mm, fornisce gruppi di componenti assemblati, gestisce prodotti finiti in ogni particolare anche reperibile sul mercato e progetta e realizza mini-riduttori meccanici a ingranaggi e a vite senza fine.

Meccanica su misura. Per poter operare sempre con la massima affidabilità, Emmecomponenti sceglie i propri partner con la dovuta serietà, come nel caso dei lubrificanti utilizzati nel proprio parco macchine dove è nata la collaborazione positiva con Bellini Lubrificanti.

"La collaborazione è nata circa 5 anni fa per l'esigenza di avere un fornitore competente che ci fornisce un prodotto di qualità a un prezzo di mercato. In particolare nella persona di Paolo Dainese, agente di Bellini lubrificanti, ho conosciuto un tecnico commerciale che è venuto a consigliare un prodotto in base alle lavorazioni prima che a vendere. La competenza tecnica del professionista che Bellini ci ha affiancato è stata di grande aiuto per riuscire a scegliere dei prodotti lubrificanti che soddisfacessero appieno le nostre lavorazioni. Emmecomponenti, seguendo il processo completo, ha bisogno di diversi lubrificanti che soddisfino ogni lavorazione, dal taglio alla rettifica fino alla dentatura. Sono prodotti che hanno bisogno di essere trattati con competenza e ci sentiamo seguiti con un'azione di consulenza molto attiva".

La capacità di cogliere le necessità di ogni azienda,



Emmecomponenti realizza, a partire dal taglio del grezzo, lavorazioni di tornitura, fresatura, dentatura e rettifica.

come nel caso di Emmecomponenti e di ogni specifico reparto è per lo staff tecnico commerciale Bellini un elemento caratterizzante del proprio impegno. Questo significa monitorare lo scenario applicativo dei prodotti lubrificanti nella specifica realtà d'impresa e cogliere i fattori di ottimizzazione.

“Si cerca di sviluppare una collaborazione che va al di là della fornitura di prodotti che si possono trovare sul mercato - sottolinea Paolo Dainese, di Bellini Lubrificanti - intendiamo dare soprattutto un supporto tecnico e con uno sguardo attento e di riguardo all'aspetto ambientale. Bellini è una delle poche aziende che riesce a dare prodotti rispettosi dell'ambiente e che nel lungo periodo non generino problemi nell'ambito lavorativo di produzione”.

La realizzazione di formule 'su misura', create dall'attenta analisi delle necessità operative, rientra a pieno titolo, dicono in azienda, nei fattori che pongono Bellini Lubrificanti in una precisa identità di mercato. Tutto ciò, aggiunto alla forza di una collaudata organizzazione, alla capacità di coadiuvare il cliente in modo da avere una dotazione tecnologica ai massimi livelli nel settore e costantemente aggiornata con scelte qualificanti, permette all'azienda di realizzare prodotti originali ed efficaci, con grande versatilità di gestione dei propri processi operativi e nel rispetto delle più severe normative eco ambientali.

“La nostra non è stata quindi la ricerca del miglior prezzo, ma della migliore qualità e tutela ambientale che nel lungo periodo corrisponde anche a un risparmio per l'azienda - conclude Peruzzo -. La Bellini viene periodicamente a verificare lo stato delle emulsioni per assicurarsi che siano prive di eventuali batteri o materiali inquinanti e che sia rispettata la giusta concentrazione nel corretto rapporto olio/acqua e così non sprecare risorse. È stata, inoltre, fornita una valida formazione ai responsabili di reparto sui prodotti lubrificanti forniti per il corretto utilizzo e applicazione in macchina, oltre all'attrezzatura di controllo per poter dosare perfettamente i prodotti evitando gli sprechi e ottimizzare costi e disporre il corretto smaltimento, riducendolo al minimo”.

Ad esempio sulla Spring 4210 Gildemeister, tornio a controllo a 3 torrette a 12 assi controllati per la lavorazione della barra con massimo diametro di 42, è stato scelto il lubrificante Torma Bio 2, un lubrorefrigerante a base di esteri di sintesi, di origine vegetale, di uso universale e di alto pregio, emulsionabile, da taglio e rettifica, di nuova formulazione, preparato secondo le più recenti acquisizioni della moderna tec-



L'area di controllo qualità di Emmecomponenti risponde ai più moderni criteri di efficienza e precisione.

nologia per soddisfare le più avanzate richieste delle officine per lavorazioni meccaniche. È esente da olio minerale, cloro, ammine secondarie, conservanti a rilascio di formaldeide, boro e loro derivati.

Grazie al serbatoio di circa 600 litri l'emulsione non ha problemi di riscaldamento e riesce a decantare correttamente; è stato riscontrato anche un allungamento significativo della vita dell'utensile.

🐦 @AleFraschini